

Sprawozdanie z badań

nr DBL-2026-4035-01-BLS z dnia 31.03.2026 r.



AB 053

TEMAT

Badanie jakości peletów drzewnych – MAXIMER Sp. z o.o.

NUMER ZLECENIA

A/DBL/BLS/4035/2026

NAZWA I ADRES ZLECENIODAWCY

Control Union Poland Sp. z o.o.
al. Wojska Polskiego 45, 65-764 Zielona Góra

IDENTYFIKACJA OBIEKTU BADAŃ

ZLECENIODAWCA	
Nazwa	Pelety drzewne
Producent	MAXIMER Sp. z o.o. ul. Gen. Franciszka Żymierskiego 53 05-230 Kobyłka Zakład produkcyjny: Nowa Ruskołęka 49a, 07-305 Andrzejewo
ENplus® ID/ Numer próbki	PL049; 6mm/MAXIMER/2026-1

DATA PRZYJĘCIA OBIEKTU DO BADAŃ

16.03.2026

DATA WYKONYWANIA BADAŃ


24 – 31.03.2026

MIEJSCE WYKONYWANIA BADAŃ

Stała siedziba laboratorium

WYKONAWCY BADAŃ

mgr inż. Dawid Matusiak
mgr Jacek Pawłowski
inż. Dariusz Radoński
inż. Klaudia Sikorska

	IMIĘ I NAZWISKO STANOWISKO	DATA, PODPIS
Autoryzował	mgr inż. Małgorzata Walkowiak Główny specjalista - Z-cakierownikads. badań środowiskowych	 31.03.2026

Wyniki badań odnoszą się wyłącznie do badanych obiektów.
Sprawozdanie z badań bez pisemnej zgody kierownika Laboratorium nie może być powielane inaczej niż w całości.

1. ZAKRES I METODY BADAŃ

Badanie	Dokument opisujący metodę	Status metody (A/NA)*
Wilgoć całkowita	PN-EN ISO 18134-2:2024-10	A
Wilgoć w ogólnej próbce analitycznej	PN-EN ISO 18134-3:2023-12	A
Zawartość popiołu	PN-EN ISO 18122:2023-05	A
Wartości opałowia	PN-EN ISO 18125:2017-07	A
Zawartość węgla, wodoru i azotu	PN-EN ISO 16948:2015-07	A
Zawartość siarki i chloru	PN-EN ISO 16994:2016-10	A
Gęstość jednostkowa peletów	PN-EN ISO 18847:2024-11	A
Gęstość nasypowa	PN-EN ISO 17828:2016-02	A
Zawartość podziarna	PN-EN ISO 5370:2023-08 PN-	A
Zawartość frakcji gruboziarnistej	EN ISO 5370:2023-08 PN-EN	A
Wytrzymałość mechaniczna	ISO 17831-1:2016-02 PN-EN	A
Długość i średnica peletów	ISO 17829:2016-02 PN-EN	A
Zawartość pierwiastków śladowych	ISO 16968:2015-07 PN-EN	A
Temperatury topliwości popiołu	ISO 21404:2020-08	A

*A – metoda akredytowana; NA – metoda nieakredytowana

2. WYKAZ PRZYRZĄDÓW POMIAROWYCH

Nazwa przyrządu	Typ	Producent	Nr ID
Waga analityczna	LE26P-0CE	SARTORIUS	M7/2
Waga analityczna	CPA225D-0CE	SARTORIUS	M8/57
Waga laboratoryjna	PS 6000/C/2	RADWAG	M3/50
Suszarka laboratoryjna	RF115	BINDER	M1/48
Kalorymetr	C6000	IKA	M6/83
Analizator elementarny	Flash EA 1112	Thermo ELECTRON CORPORATION	M7/8
Piec muflowy	FCF 7SM/pl	CZYLOK	M2/4
Chromatograf jonowy	ICS-1100	Thermo Scientific	M8/54
Waga laboratoryjna	WLC 6/F1/R	RADWAG	M9/46
Urządzenie do testowania wytrzymałości	TUMBLER 3000	BIOENERGY ANLAGENPLANUNG	M10/42
Sito 3,15 mm	-	RETSCH	M9/34
Sito 5,6 mm	-	Haver&Boecker	M9/128
Naczynie pomiarowe 5 dm ³	-	ANDRITZ	M4/26
Suwmiarka	SD-10	BAKER	M3/14
Piec mikrofalowy	MARS 6	CEM CORPORATION	M13/80
Spektrometr absorpcji atomowej	280FS AA	AGILENT TECHNOLOGIES	M13/66
Spektrometr absorpcji atomowej	280Ze AA	AGILENT TECHNOLOGIES Milestone	M13/67
Analizator rtęci	DMA80 PR-	Instytut Tele- i Radiotechniczny	M13/117
Urządzenie do oznaczania topliwości popiołu	37/1600	ATEST	M14/88
Sitoanalityczne 0,075 mm	-		M14/91

3. OBIEKT BADAŃ

Przedmiotem analiz była próbka peletów drzewnych o średnicy 6 mm, opisana przez zleceniodawcę jako pelety wykonane z poprodukcyjnych niezanieczyszczonych chemicznie trocin. Numer próbki: 6mm/MAXIMER/2026-1.

Próbki zostały pobrane przez zleceniodawcę i dostarczone do laboratorium Sieci Badawczej Łukasiewicz – Poznańskiego Instytutu Technologicznego w dniu 16 marca 2026.

Nr identyfikacyjny: A-4035/2026.

4. WYNIKI BADAŃ

Szczegółowe wyniki badań zestawiono w protokole nr 1/4035-01/2026.

5. INFORMACJE DODATKOWE

1. W przypadku próbek pobranych przez zleceniodawcę Laboratorium nie ponosi odpowiedzialności za identyfikację i reprezentatywność obiektu, metodę i miejsce pobrania.
2. Niepewność wyniku pomiaru rozszerzona przy prawdopodobieństwie ok. 95% i współczynniku rozszerzenia $k = 2$. Niepewność pomiaru nie uwzględnia składowej niepewności związanej z etapem pobierania próbek.

Protokół z badań nr1/4035-01/2026

Nazwa próbki: Pelety drzewne
Producent: MAXIMER Sp. z o.o.
 ul. Gen. Franciszka Żymierskiego 53, 05-230 Kobyłka
 Zakład produkcyjny: Nowa Ruskołęka 49a, 07-305 Andrzejewo
ENplus® ID/numer próbki: PL049; 6mm/MAXIMER/2026-1

Pochodzenie:		1. Biomasa drzewna				
Forma handlowa:		Pelety drzewne				
Klasyfikacja surowca wg EN-ISO 17225-1:2021		1.2.1 Produkty uboczne i pozostałości drzewne pochodzące z mechanicznego przerobu drewna, nieprzetworzone chemicznie.				
Nazwa oznaczenia	Jednostka	Wartość oznaczona	Niepewność [□] ¹	Wymagania ENplus® ST 1001:2022		
				A1	A2	B
Średnica	mm	6,2	0,1	6 ± 1 / 8 ± 1		
Długość	mm	14,9	6,7	3,15 ≤ L ≤ 40		
Wilgoć całkowita	w-% _{ar}	5,9	0,2	≤ 10		
Zawartość popiołu	w-% _d	0,32	0,02	≤ 0,70	≤ 1,20	≤ 2,00
Wytrzymałość mechaniczna	w-% _{ar}	98,8	0,1	≥ 98,0	≥ 97,5	
Fracja drobna (< 3,15 mm)	w-% _{ar}	0,48	0,06	≤ 1,0 (≤ 0,5%) ²		
Fracja gruboziarnista (3,15 < CPF < 5,6 mm)	w-% _{ar}	0,42	0,05	Należy podać		
Ciepło spalania	MJ/kg _d	20,88	0,09	-		
Wartość opałowa	MJ/kg _{ar}	18,12	0,11	≥ 16,5		
	kWh/kg _{ar}	5,03	0,03	≥ 4,6		
Gęstość nasypowa	kg/m ³ _{ar}	620	10	600 ≤ BD ≤ 750		
Gęstość jednostkowa	g/cm ³ _{ar}	1,23	0,03	Należy podać		

Zawartość węgla	w-% _d	51,4	0,3	-		
Zawartość wodoru	w-% _d	6,76	0,24	-		
Zawartość azotu	w-% _d	0,09	0,01	≤ 0,3	≤ 0,5	≤ 1,0
Zawartość siarki	w-% _d	0,006	0,001	≤ 0,04		
Zawartość chloru	w-% _d	0,004	0,001	≤ 0,02	≤ 0,03	
Topliwość popiołu, temperatura spiekaniaSST ^{3, 4}	°C	1270	20	Należy podać		
Topliwość popiołu, temperatura deformacjiDT ^{3, 4}	°C	> 1500	-	≥ 1200	> 1100	
Topliwość popiołu, temperatura topnieniaHT ^{3,4}	°C	> 1500	-	Należy podać		
Topliwość popiołu, temperatura płynięciaFT ^{3,4}	°C	> 1500	-	Należy podać		
Zawartość arsenu	mg/kg _d	< 0,1	-	≤ 1		
Zawartość kadmu	mg/kg _d	0,21	0,01	≤ 0,5		
Zawartość chromu	mg/kg _d	< 0,5	-	≤ 10		
Zawartość miedzi	mg/kg _d	0,78	0,08	≤ 10		
Zawartość ołowiu	mg/kg _d	< 0,5	-	≤ 10		
Zawartość rtęci	mg/kg _d	0,0060	0,0007	≤ 0,1		
Zawartość niklu	mg/kg _d	< 0,5	-	≤ 10		
Zawartość cynku	mg/kg _d	10,6	0,1	≤ 100		

ar stan roboczy

d stan suchy

- niepewność rozszerzona wyznaczona dla współczynnika rozszerzenia $k = 2$ i poziomu ufności około 95%
- w końcowym etapie produkcji lub podczas załadunku dostawy dla odbiorców końcowych (< 0,5% dla jednostkowych opakowań)
- charakterystyczne temperatury topliwości popiołu oznaczone w atmosferze utleniającej
- popiół otrzymano w temperaturze 815°C

--- KONIEC SPRAWOZDANIA ---